

檔 號：

保存年限：

## 經濟部標準檢驗局 函

機關地址：100026臺北市中正區濟南路1段4號  
聯絡人：曾稟儒  
聯絡電話：(02)23963360#725  
電子郵件：pj.tseng@bsmi.gov.tw  
傳真：(02)23970715

103019

臺北市重慶北路2段33號6樓

受文者：臺北市度量衡商業同業公會

發文日期：中華民國113年1月16日

發文字號：經標度政字第11350000071號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文

主旨：「電動車輛供電設備檢定檢查技術規範」，業經本局於中華民國113年1月16日以經標度政字第11350000070號公告修正，檢送前揭公告影本（含附件）1份，請查照。

說明：旨揭公告依據度量衡法第14條第2項及第16條第2項辦理。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、經濟部經濟法制司、行政院消費者保護處、內政部國土管理署、交通部、交通部高速公路局、經濟部能源署、經濟部產業發展署、財團法人中華民國消費者文教基金會、臺北市度量衡商業同業公會、桃園市度量衡商業同業公會、臺中市度量衡商業同業公會、彰化縣度量衡商業同業公會、台南市度量衡商業同業公會、高雄市度量衡商業同業公會、中華民國儀器商業同業公會全國聯合會、臺北市儀器商業同業公會、桃園市儀器商業同業公會、新竹市儀器商業同業公會、臺中市儀器商業同業公會、彰化縣儀器商業同業公會、臺南市儀器商業同業公會、高雄市儀器商業同業公會、中華民國加油站商業同業公會全國聯合會、台北市加油站商業同業公會、高雄市加油站商業同業公會、財團法人全國認證基金會、財團法人工業技術研究院量測技術發展中心、財團法人台灣大電力研究試驗中心、財團法人台灣商品檢測驗證中心、臺灣電動車輛電能補充產業技術推動聯盟、台灣電力股份有限公司、致茂電子股份有限公司、裕電能源股份有限公司、肯鑫電機股份有限公司、康舒科技股份有限公司、馳偉電子股份有限公司、國陽電業有限公司、遠傳電信股份有限公司、拓連科技股份有限公司、台灣馬自達汽車股份有限公司、開昌貿易股份有限公司、蓋亞汽車股份有限公司、華城電能科技股份有限公司、國際富豪汽車股份有限公司、源點科技股份有限公司、台灣賓士股份有限公司、亞力電機股份有限公司、健和興端子股份

裝

訂

線

11350000071

有限公司、台灣本田汽車股份有限公司、富豪汽車股份有限公司、華新麗華股份有限公司、新巨企業股份有限公司、鴻碩精密電工股份有限公司、光寶科技股份有限公司、華貿電機股份有限公司、車王電子股份有限公司、銓盛電子股份有限公司、士林電機廠股份有限公司、拓廣科技股份有限公司、鉅智新能源科技有限公司、仁寶電腦工業股份有限公司、大熊國際股份有限公司、嘉康達國際企業有限公司、台灣特斯拉汽車有限公司、逸奇工程科技有限公司、逸奇資訊有限公司、台達電子工業股份有限公司、頻威智科技股份有限公司、起而行綠能股份有限公司、馳諾瓦科技股份有限公司、業碩股份有限公司、經濟部標準檢驗局標準組、經濟部標準檢驗局檢驗行政組、經濟部標準檢驗局檢驗技術組、經濟部標準檢驗局度量衡行政組、經濟部標準檢驗局度量衡技術組、經濟部標準檢驗局資訊室、經濟部標準檢驗局法務室、經濟部標準檢驗局所屬各分局

副本：

局長 陳怡鈴

裝

訂

線



檔 號：

保存年限：

## 經濟部標準檢驗局 公告

發文日期：中華民國113年1月16日  
發文字號：經標度政字第11350000070號  
附件：如文



主旨：修正「電動車輛供電設備檢定檢查技術規範」，並自即日生效。

依據：度量衡法第十四條第二項及第十六條第二項。

公告事項：


- 一、為確保度量衡器計量準確及交易公平，修正旨揭度量衡器之檢定檢查技術規範。
- 二、「電動車輛供電設備檢定檢查技術規範」如附件。

局長 陳怡鈴

裝

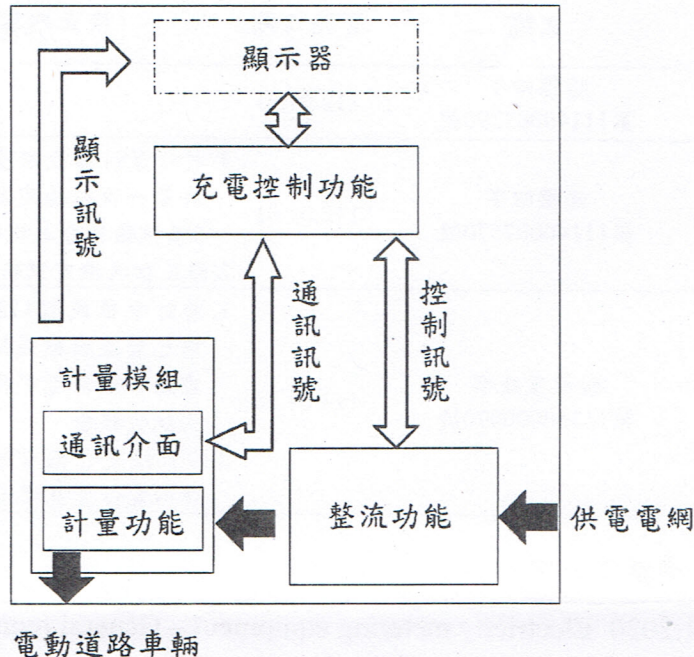
訂

線

	電動車輛供電設備檢定檢查 技術規範		編號	CNMV 207
			版次	第3版
一、本技術規範依度量衡法第十四條第二項及第十六條第二項規定訂定之。				
二、本技術規範歷次公告日期、文號、實施日期及修正內容如下：				
版次	公告日期	文號	實施日期	修正內容
1	111.05.16	經標四字 第11140003290號	112.01.01	
2	111.10.12	經標四字 第11140007570號	112.01.01	1.增訂資料審查程序，每型式於第一次送檢定前，應提供3項試驗符合之證明文件。 2.修正初次檢定試驗項目。
3	113.01.16	經標度政字 第11350000070號	113.01.16	1.增訂中華民國112年1月1日前已製造出廠或輸入之舊型電動車輛供電設備，免附型式試驗報告。 2.修正檢定合格有效期間、銘牌固定位置及標示內容。
三、本技術規範參考標準如下：				
1. IEC 62052-11:2020 Electricity metering equipment – General requirements, tests and test conditions – Part 11 : Metering equipment.				
2. IEC 62053-21:2016 Electricity metering equipment (a.c.) – Particular requirements –Part 21 : Static meters for active energy (classes 1 and 2).				
3. IEC 62053-41:2020 Electricity metering equipment – Particular requirements – Part 41 : Static meters for DC energy (classes 0,5 and 1).				
4. National Institute of Standards and Technology Handbook 44, §3.40, 2019.				
5. PTB-A 50.7 Anforderungen an elektronische und softwaregesteuerte Messgeräten und Zusatzeinrichtungen für Elektrizität, Gas, Wasser und Wärme.				
6. CNS 15511-1:2021，電動車輛傳導式充電系統－第1部：一般要求+補充增修1				
7. CNS 14607:2017，電子式電度表				
公告日期		經濟部標準檢驗局		實施日期
113年01月16日				113年01月16日

1. 適用範圍：本技術規範適用於應受檢定、檢查之電動車輛(electric vehicles, EV) 供電設備，其額定供電電壓在交流1,000 V或直流1,500 V以下，且額定輸出電壓在交流1,000 V或直流1,500 V以下，電動車輛供電設備架構如下圖。EV涵蓋所有道路車輛，包括插電式混合動力道路車輛(plug-in hybrid electric vehicles, PHEV)，其全部或部分能量來自車載可再充電式儲能系統(rechargeable energy storage systems, RESS)。

本技術規範亦適用於由現場儲能系統(例：暫存電池)提供的電動車輛供電設備。



註：顯示器可裝設於電動車輛供電設備之本體內部或外部

## 2. 用詞定義

- 2.1 電動車輛供電設備(EV supply equipment)：提供專用功能自固定之電氣設施或供電網路供應電能至電動車輛(electric vehicles, EV)，作為充電目的之設備或設備的組合。
- 2.2 交流電動車輛供電設備(AC EV supply equipment)：供應電動車輛交流電之電動車輛供電設備。
- 2.3 直流電動車輛供電設備(DC EV supply equipment)：供應電動車輛直流電之電動車輛供電設備。
- 2.4 充電(Charging)：調節經由 AC 或 DC 供電網路提供電壓及/或電流所需之所有功能，以確保供應車載可再充電式儲能系統(rechargeable energy storage systems, RESS)電能。
- 2.5 額定電流(Rated current,  $I_n$ )：能符合本技術規範準確度要求之各槍最大輸出電流。
- 2.6 顯示器(Display)：係一種可顯示記憶體所儲存內容之裝置，並可容易讀取量測或記錄的計量及數據。
- 2.7 器差(Percentage error)：

$$\text{供電設備計量誤差百分比(\%)} = \frac{\text{器示值} - \text{標準值}}{\text{標準值}} \times 100\%$$

## 3. 資料審查

每型式電動車輛供電設備第一次送檢定時，應提供由簽署國際實驗室認證聯盟（ILAC）相互承認協議（MRA）之我國認證機構認證之實驗室出具符合第3.1節、第3.2節及第3.3節規定之測試證明文件，但中華民國112年1月1日前已製造出廠或輸入之電動車輛供電設備免附。

### 3.1 準確度試驗

電動車輛供電設備準確度應符合以下表1、表2要求，每測試條件各測試3次，每次需符合表1、表2要求。

表1 交流電動車輛供電設備電能測試公差

電動車輛供電設備輸出電流(A)	功率因數	測試公差(%)
$0.85 I_n$	$\geq 0.9$	$\pm 1$
$0.1 I_n$		$\pm 1$

表2 直流電動車輛供電設備電能測試公差

電動車輛供電設備輸出電流(A)	測試公差(%)
$0.85 I_n$	$\pm 1$
$0.1 I_n$	$\pm 1$

### 3.2 重複性試驗

電動車輛供電設備測試必須在相同負載下進行連續3次準確度試驗，以進行重複性測試，器差最大值減最小值的結果不可超過測試公差的1/4。

### 3.3 時間準確度

設備和附加設備的某些功能需要設備的內部時鐘(設備時鐘)作計時之用途時，根據使用目的，有以下不同的要求：

- (1) 如果使用國家標準時間來確定註冊和傳輸數據時的確切時間，例如，當資料儲存帶有時間戳記時，其時間必須可以轉換為國家標準時間。設備的時鐘必須以同步方式運作，使其與國家標準時間的偏差小於所測量時間的3%，最大不得超過27秒。
- (2) 測量的區間時間，例如，根據時間戳記作為確定平均間隔時間時，此情況僅表現測量值的時間序，不一定須基於法定時間。設備時鐘的設計方式必須確保其測量區間時間長度與設定值的偏差小於1%。

## 4. 檢定及檢查設備

### 4.1 檢定、檢查設備應包括：

- (1) 電力分析儀含電流分流器(或電流感測器)，AC：1,000 V、600 A(每相200 A)以上；DC：1,500 V、600 A以上，準確度 $\pm 0.1\%$ 以內。
- (2) 計時設備：時間量測解析度 $\leq 0.1$ 秒。

4.2 第4.1節設備須具追溯性及不確定度評估報告，並具備有效的校正證明文件，可追溯到國家或國際量測標準。

## 5. 構造

5.1 電動車輛供電設備輸出端銘牌標示項目如下，銘牌應固定於電動車輛供電

設備本體在正常安裝後使用時可隨時檢視處：

- (1) 電動車輛供電設備製造商之名稱、簡稱、商標或特殊標示。
- (2) 型式名稱或識別編號或任一其他識別措施，可從電動車輛供電設備製造商獲得相關資訊。
- (3) 器號或製造號碼。
- (4) 製造年月或年週。
- (5) 電流種類。
- (6) 若為交流，頻率及相數。
- (7) 額定電壓(若輸入與輸出電壓不同)。
- (8) 額定電流。

- 5.2 電動車輛供電設備顯示器位置應便利使用者查閱，其顯示內容應清晰、容易識別，並在設備正常運行條件下易於閱讀。
- 5.3 電動車輛供電設備得以外接(有線或無線)方式連接顯示器，多臺電動車輛供電設備得共用外接顯示器，惟該外接顯示器與電動車輛供電設備視為一體，不得任意更換或移除。
- 5.4 多槍電動車輛供電設備或共用外接顯示器時應明確顯示所使用之設備及槍別。
- 5.5 電動車輛供電設備的計量單位應為千瓦時(kWh)及其十進制細分記錄，時間單位須至少包括年、月、日、時、分、秒。
- 5.6 電動車輛供電設備電能計量紀錄交付最小單位電量值應不大於0.001千瓦時(kWh)。
- 5.7 電動車輛供電設備輸出電壓與電流應能配合檢定、檢查作業要求作調控，並可提供時間訊號輸出，以利檢定、檢查之執行。
- 5.8 電動車輛供電設備電能計量軟體必須明確標示軟體版本。

## 6. 檢定、檢查與公差

### 6.1 初次檢定

#### 6.1.1 準確度試驗

電動車輛供電設備(含實施日期前已安裝之設備)準確度應於任一負載功率下，每次測試時間不少於15秒，至少記錄3次測試數據，每次需符合表3、表4要求。

表3 交流電動車輛供電設備電能檢定公差

電動車輛供電設備輸出電流(A)	功率因數	檢定公差(%)
任意電流	$\geq 0.9$	$\pm 1$

表4 直流電動車輛供電設備電能檢定公差

電動車輛供電設備輸出電流(A)	檢定公差(%)
任意電流	$\pm 1$

## 6.2 重新檢定及檢查

對於重新檢定或經檢定合格在使用中之檢查，應於任一負載功率下，每次測試時間不少於15秒，至少記錄3次測試數據，且器差應小於或等於初次檢定公差要求之2倍。

## 7. 檢定合格印證

7.1 檢定合格有效期間自附加檢定合格印證之日起至附加檢定合格印證月份之次月始日起算8年止。中華民國113年1月16日前經檢定合格者，其檢定合格有效期間延長為8年。

7.2 電動車輛供電設備若經調整軟體、硬體或元件維修等影響計量結果，應申請重新檢定。

7.3 共用同一檢定合格印證之多槍電動車輛供電設備，經修理、調整或改造者，應全數申請重新檢定，檢定合格後，各槍並分別加貼檢定合格單。但於拆除原檢定合格印證及調整時，如有檢定人員在現場確認僅針對特定充電槍做調整時，則可僅針對該特定充電槍執行檢定及加貼檢定合格單。共用同一檢定合格印證之多槍電動車輛供電設備，經檢查特定充電槍不合格者，應去除其檢定、檢查合格單，並加貼停止使用之標示，但不去除其共用之檢定合格印證。

7.4 檢定合格印證應使用物理黏合膠條貼附於計量模組之外殼開啟處，以防篡改設備相關功能，得視設備開啟方式於適當位置加貼黏合膠條，並加貼檢定合格單於電動車輛供電設備正面明顯處。